



Catálogo

Soluciones y productos
2025

Índice

01	Nosotros	pág 01
02	Soluciones	pág 07
03	Productos	pág 17
04	Mercados	pág 25
05	Clientes	pág 27

01 Nosotros

Líderes en soluciones AVC

Somos una empresa ecuatoriana especializada en el diseño e implementación de **soluciones de ingeniería en audio, video y control**. Nos enfocamos en las necesidades específicas de nuestros clientes, respaldándonos en marcas reconocidas a nivel mundial por la calidad de sus productos.

Contamos con una amplia experiencia en diversos sectores y aplicaciones, lo que nos permite **interpretar con precisión las necesidades de nuestros clientes y desarrollar soluciones a medida**.

Nuestro objetivo principal es garantizar que la inversión de nuestros clientes obtenga el máximo rendimiento.



Servicio de diseño de proyectos AVC de Smartco

Diseño

- 1 | **Recopilación de información:** identificación de necesidades y expectativas del cliente.
- 2 | **Mesa de trabajo:** discusión y análisis colaborativo de los requerimientos específicos.
- 3 | **Planteamiento inicial:** elaboración y presentación del plan inicial para retroalimentación.
- 4 | **Presentación:** presentación detallada del diseño técnico y funcional del proyecto.
- 5 | **Proyecto Final:** Creación de la solución personalizada y optimizada.

Beneficios:

- 1 | Asesoramiento técnico especializado.
- 2 | Soporte local y garantía.
- 3 | Representantes certificados en Ecuador.
- 4 | Servicio post-venta garantizado.
- 5 | Comprobación y verificación del sistema AVC.

Diseño de sistemas AVC de Smartco



El compromiso de Smartco con el servicio

Servicio e Instalación

- 1 | **Documentación inicial:** Detalle de las especificaciones del proyecto.
- 2 | **Planificación:** Coordinación logística y preparación de la instalación.
- 3 | **Visita a obra:** Verificación de condiciones y coordinación en el sitio.
- 4 | **Checklist:** Revisión conforme a los estándares de calidad.
- 5 | **Montaje:** Supervisión y ejecución de la instalación en el sitio.
- 6 | **Documentación final:** Provisión de configuraciones y ajustes realizados.
- 7 | **Pruebas:** Verificación del rendimiento óptimo del sistema.
- 8 | **Capacitación:** Formación al personal del cliente para el manejo del sistema.

Soporte:

- 1 | **Ticket de Soporte:** Generación y atención del ticket de soporte en un plazo máximo (4 horas)
- 2 | **Pruebas Remotas:** Identificación y solución de problemas a distancia.



- 3 | **Visita al Proyecto:** Evaluación detallada en el sitio si es necesario.
- 4 | **Pruebas:** Realización de pruebas para verificar la solución del problema.
- 5 | **Cambio de Partes:** Reemplazo de partes defectuosas si es requerido.
- 6 | **Confirmación:** Verificación final y confirmación del correcto funcionamiento.



Nuestro compromiso con la sostenibilidad



Nuestro enfoque en la seguridad

Nuestro mayor impacto en la **sostenibilidad** deriva de la manera en que diseñamos nuestros proyectos, facilitando a los clientes la integración y gestión de soluciones AVC con la mayor eficiencia.

Nos aseguramos de que nuestras marcas estén comprometidas con la creación de productos ecológicos y energéticamente eficientes. Cada uno de los elementos tecnológicos presentes en los proyectos han sido fabricados con **certificaciones ambientales**, contribuyendo así a la **neutralidad de carbono y reduciendo las emisiones de gases nocivos**, promoviendo un futuro más sostenible.

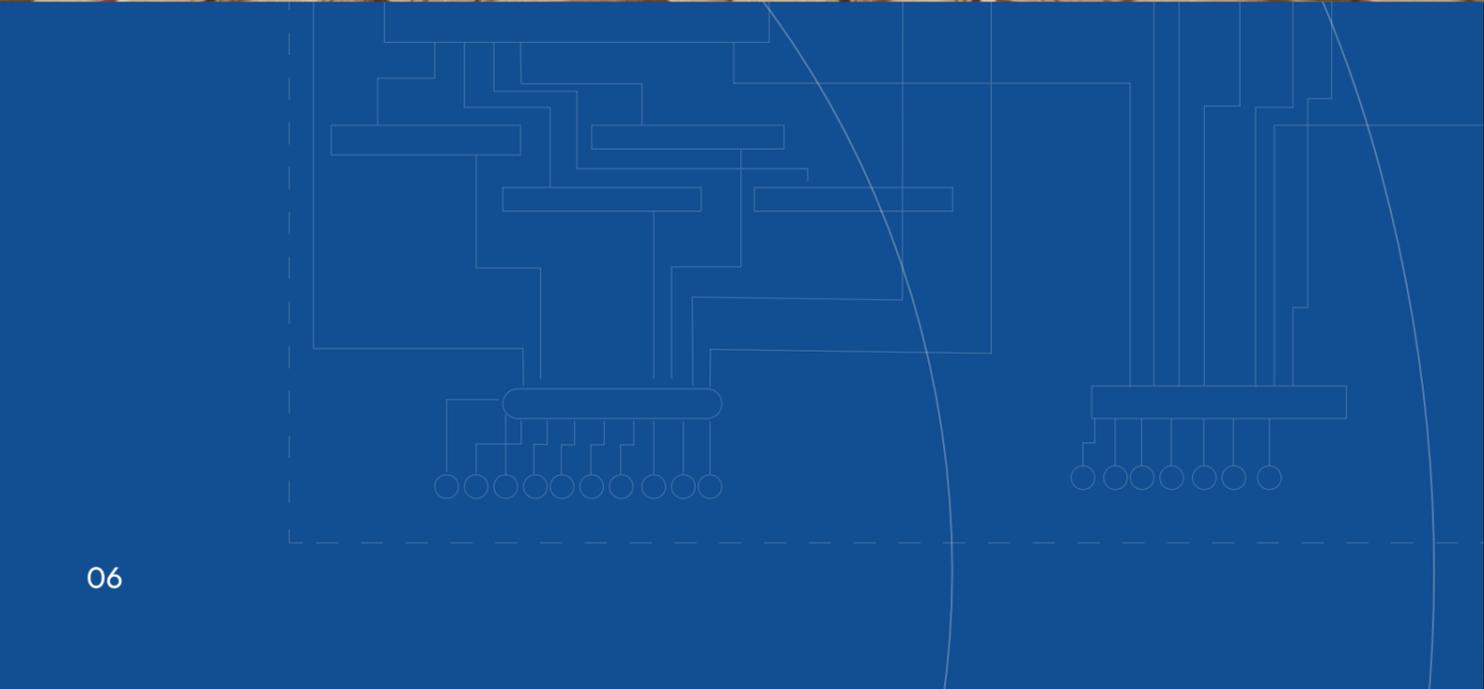


Diseño que ofrece seguridad

Priorizamos la seguridad en nuestras soluciones tecnológicas. Las soluciones AVC que ofrecemos están diseñadas para satisfacer las diversas necesidades de las organizaciones. Con el crecimiento de las empresas, la demanda de soluciones seguras aumenta, y nuestra experiencia asegura que los productos cumplan con las más altas expectativas. Desde su diseño inicial, los productos tienen la seguridad como prioridad fundamental. Nos comprometemos a que las tecnologías de hardware y software sean las más seguras de la industria, abordando la seguridad con dedicación y siempre buscando la mejora e innovación. El enfoque es único, ya que la seguridad está integrada desde el principio y no como un añadido posterior.

Seguridad en red, encriptación y certificaciones

Implementamos las mejores prácticas en seguridad para productos y sistemas AVC en red, incluyendo encriptación y certificaciones. Esto garantiza que sus soluciones sean adecuadas para sectores donde la seguridad es crítica, como el gobierno, la banca y la defensa. Diferentes tipos de productos pueden requerir distintas estrategias de seguridad. Por ello, Smartco proporciona documentación y soporte detallado para abordar las necesidades específicas de sus clientes, ayudándoles a mantener la integridad de sus sistemas y los más altos estándares de seguridad. Nuestro compromiso con la seguridad es un pilar fundamental en la creación de experiencias AVC avanzadas y confiables.



02 Soluciones



Cuartos de control

Diseñamos proyectos para cuartos de control que garantizan alto rendimiento, fiabilidad y seguridad. Nuestras soluciones de conmutación, distribución y control de audio y video están diseñadas para entornos críticos, asegurando la calidad necesaria para la toma de decisiones en situaciones críticas.

Además, son estables, seguras y fáciles de operar. Utilizamos tecnología adecuada, adaptada a los requisitos específicos de cada institución u organización, como centros de operaciones de red, seguridad, control de procesos, comando y control, entre otros.



1 Visualización

Pantallas murales de video LCD, pantallas LED, cubos de retroproyección

2 Procesamiento

Elección adecuada de tecnología de procesamiento

3 Soporte

Soporte rápido, ágil y efectivo

4 Accesibilidad

Control fácil, intuitivo y estable para operadores

Sonorización profesional

En Smartco, entendemos que los espacios destinados a presentaciones audiovisuales o vocales requieren consideraciones técnicas específicas, debido a la intervención de numerosas variables acústicas y electroacústicas. Al dimensionar y diseñar un sistema de refuerzo sonoro, es esencial tener en cuenta estos factores para asegurar un rendimiento óptimo.

Equipos y tecnología de vanguardia

En Smartco, trabajamos con una variedad de equipos de alta gama para construir una cadena electroacústica robusta, adaptada a las necesidades específicas de cada espacio. Seleccionamos cuidadosamente cada componente para garantizar que no haya eslabones débiles que comprometan la calidad de la señal emitida.



Ofrecemos servicios profesionales de sonorización para grandes espacios como auditorios, cines, estadios, coliseos y salas de eventos, entre otros. Estos entornos demandan criterios de sonorización diferentes a los de un sistema de megafonía, donde la calidad del sonido debe ser la norma.



Capacitación y experiencia técnica

Nuestro equipo técnico está altamente capacitado para desarrollar sistemas de sonido de gran calidad. Contamos con el respaldo de marcas renombradas a nivel mundial, lo que nos permite diseñar e implementar soluciones de sonorización que cumplen con los más altos estándares de la industria.

Ventajas de nuestros servicios de sonorización



Asesoramiento personalizado



Optimización acústica



Integración completa



Soporte y mantenimiento

Aplicaciones

Estadios: sonorización para eventos deportivos y conciertos, asegurando cobertura y claridad en todo el recinto.

Auditorios: sistemas de sonido de alta fidelidad para conferencias, seminarios y presentaciones.

Salas de conferencia: soluciones adaptadas para reuniones y presentaciones ejecutivas.

Salas de reuniones gerenciales: Equipos discretos y eficientes para un entorno profesional.

Salas de conciertos: Sonido envolvente y de alta definición para actuaciones musicales.

Teatros: Sonorización que respeta la acústica natural del espacio, mejorando la experiencia del espectador.

Coliseos: Sistemas robustos para eventos multitudinarios, asegurando que cada detalle sea escuchado con claridad.





Auditorios

Los auditorios son espacios cruciales para diversas instituciones como **universidades, colegios, empresas y gobiernos**, donde la tecnología de audio, video y control desempeña un papel central.

Actualmente, es fundamental disponer de herramientas de comunicación audiovisual adecuadas para realizar actividades como charlas, videoconferencias, streaming, presentaciones, entre otras, de manera rápida y sencilla para cualquier usuario.

El avance tecnológico ha generado cambios significativos en la forma en que se equipan estos espacios, y el asesoramiento profesional es fundamental para convertir un auditorio en una herramienta audiovisual de alto impacto.

1 Diseño integral

Dimensionamiento adecuado en base a las necesidades y aplicaciones del espacio.

2 Terminales de visualización

Elementos de reproducción acertados para que la comunicación audiovisual sea nítida.

3 Captación AV

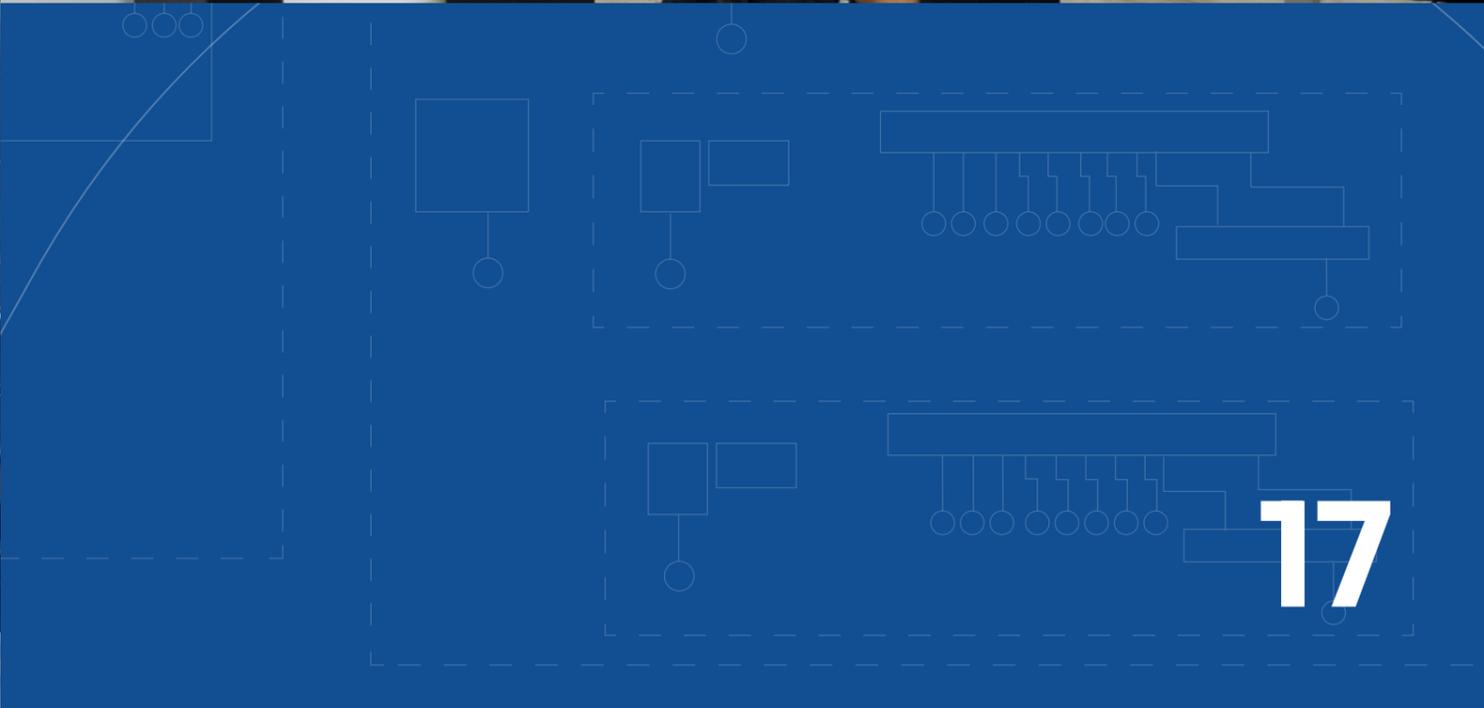
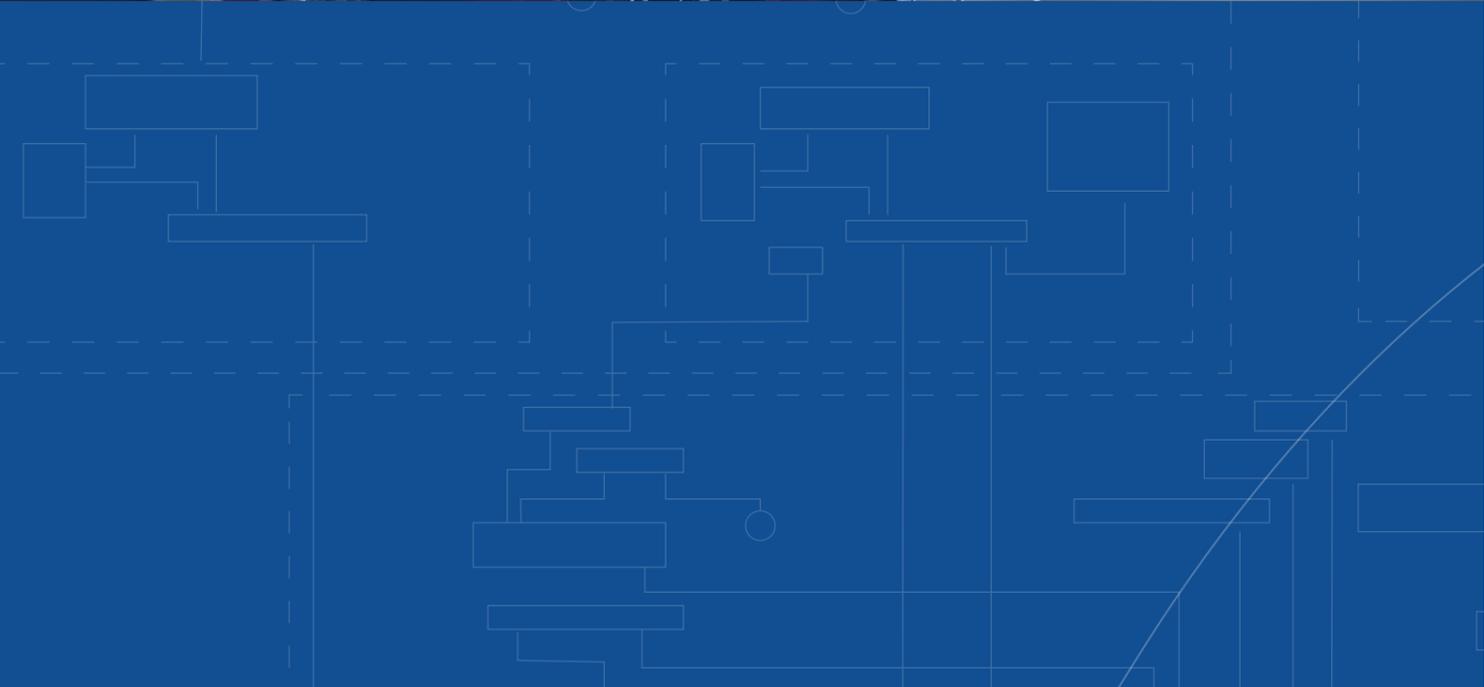
Determinación de equipamiento de Audio y video que garantice una buena captación del mensaje audiovisual

4 Accesibilidad

Integración de los elementos Audiovisuales a través de interfaces personalizadas para un control fácil, intuitivo y estable



03 Productos





Pantallas LED

Una pantalla LED, o pantalla de diodos emisores de luz, es un tipo de pantalla plana que utiliza diodos emisores de luz (LED) para mostrar imágenes y vídeos. Cada LED en la pantalla es un pequeño semiconductor que emite luz cuando se le aplica una corriente eléctrica. El color de la luz que emite cada LED depende del material del que esté hecho. Los LEDs más comunes son rojos, verdes y azules, pero también hay LEDs de otros colores, como blanco, amarillo y naranja

Aplicaciones de pantallas LED

Cuartos de control

Nuestras soluciones para cuartos de control ofrecen la seguridad y calidad de visualización necesarias para gestionar información crítica en sectores como transporte, seguridad, energía y finanzas. Las pantallas LED para cuartos de control incluyen las siguientes características:

- Resolución alta
- Procesamiento: capaz de manejar múltiples fuentes de video
- Operación ininterrumpida 24/7
- Bajo ruido y calor
- Mantenimiento fácil



Interiores / Indoor

Una pantalla de interior LED es una tecnología de visualización utilizada en espacios cerrados, compuesta por diodos emisores de luz que ofrecen alta resolución, brillo y contraste, asegurando imágenes claras incluso en ambientes bien iluminados. Estas pantallas son modulares, permitiendo personalizar su tamaño y forma, y tienen un amplio ángulo de visión, ideal para presentaciones, publicidad, entretenimiento y educación. Además, son eficientes energéticamente y duraderas, lo que las convierte en una inversión rentable a largo plazo.

- Amplio ángulo de visión
- Alta frecuencia de actualización
- Procesamiento de múltiples señales
- Alta estabilidad y fiabilidad
- Eficiencia energética

Compromiso con la calidad y seguridad

Trabajamos con marcas líderes y utilizamos productos fabricados bajo estrictas normas de calidad para asegurar que nuestras soluciones sean las más seguras y confiables del mercado. Todas nuestras soluciones cuentan con el respaldo y aval de los fabricantes, garantizando así la inversión de nuestros clientes.

Pantallas LED personalizadas

Las pantallas LED personalizadas son soluciones de visualización adaptables a cualquier tamaño y forma, como curvas, esféricas y planas. Estas pantallas ofrecen imágenes y videos de alta calidad, ajustándose a las necesidades específicas de cada proyecto. Son ideales para publicidad, eventos, espacios públicos y entornos creativos, garantizando una experiencia visual única y envolvente.

Además, son eficientes energéticamente y duraderas, proporcionando una solución robusta y versátil para mostrar contenido visual en diversas aplicaciones.

- Instalación rápida y de fácil mantenimiento
- Adaptabilidad a cualquier tamaño
- Amplio ángulo de visión
- Formas curvas, esféricas y planas
- Alta calidad de imagen

Aplicaciones

- Auditorios
- Salas de conferencia y reuniones gerenciales
- Salas de conciertos y teatros
- Centros comerciales y supermercados
- Estaciones de transporte
- Estadios

CTOUCH R2

55" 65" 75" 86"

Pantallas interactivas

Ofrecemos soluciones educativas que emplean pantallas interactivas y herramientas móviles para facilitar el intercambio de información entre estudiantes y profesores de manera didáctica. Esto mejora la participación estudiantil y promueve un mejor rendimiento académico. Nuestras soluciones son utilizadas a nivel global con resultados positivos.

¡CTOUCH R2 ha llegado!

Con un hardware potente, sonido cristalino JBL® y una experiencia de escritura maravillosa, CTOUCH R2 es la herramienta perfecta para las aulas de vanguardia.



Garantía de
3 años



Tecnología Truebeam
touch



Vidrio triple S



Altavoces JBL
de 80 vatios

4k

Resolución



ESHARE
Transmisión wireless

Experimenta la mejor experiencia de escritura

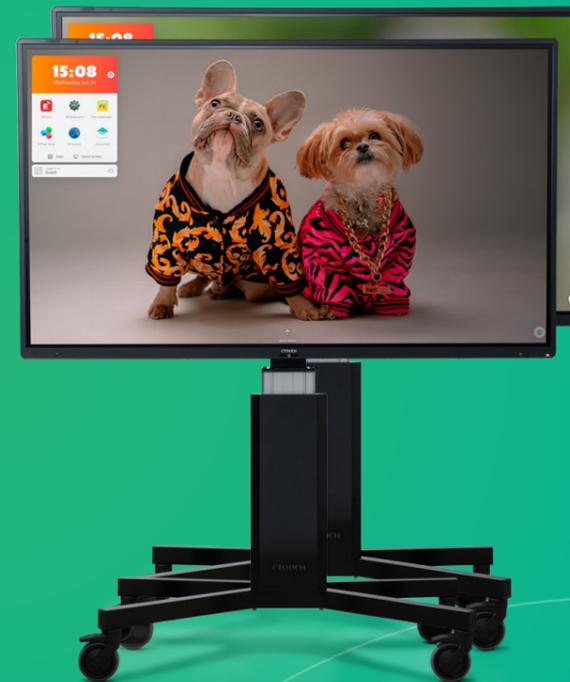
Combinando la tecnología Zero Air Gap y TrueBeam Touch+ con nuestro popular Triple S Glass, CTOUCH Riva R2 ofrece una experiencia de escritura rápida, limpia y suave. ¡Hay que probarla para creerlo!

Audio impresionante

Ya sea viendo material de Youtube o teniendo a un alumno uniéndose a las clases de forma remota, los potentes altavoces JBL® de 80W asegurarán que el sonido llegue fácilmente incluso al rincón más lejano del aula.

EShare, compartir y aprender

Con EShare preinstalado, invitar hasta 50 estudiantes a una sesión de enseñanza es fácil. Alumnos y profesores pueden compartir sus dispositivos Windows, Android o Apple de forma inalámbrica con la pantalla táctil sin interrupciones. EShare también permite transmitir contenido de una pantalla CTOUCH a otra, ampliando el espacio físico del aula.



Ahorre energía y dinero

Para combatir los costes energéticos, CTOUCH Riva R2 viene equipada con un sistema inteligente de encendido/apagado.

Certificaciones

CE, UKCA, FCC, RED, UKCA-RED, EU, Ecodesign, RoHS & REACH compliant
Aprobación ecológica: WEEE
Norma ISO: ISO9001 and ISO14001

Digital signage

Smartco ofrece soluciones de señalización digital que transforman la interacción y atracción de clientes, mejorando la comunicación visual en diversos entornos y captando la atención de las personas.

Los sistemas de Digital Signage permiten gestionar contenido comercial y publicitario en pantallas digitales, incluidas pantallas LED gigantes, tanto internas como externas. Estas soluciones son ideales para:

- Hoteles
- Centros Comerciales
- Locales Comerciales
- Bancos
- Supermercados
- Medios de Transporte
- Aeropuertos
- Puertos
- Restaurantes



Beneficios de la Señalización

Visibilidad brillante y nítida:

Las pantallas digitales muestran imágenes claras y atractivas, asegurando la visibilidad incluso en condiciones de luz solar directa.

Operación eficiente:

Con un reproductor de medios incorporado, estas pantallas permiten una gestión de contenido fácil y sin necesidad de un PC adicional. Además, la conectividad Wi-Fi integrada y el bajo consumo de energía facilitan una operación sostenible.

Diseño moderno y elegante:

El diseño delgado y contemporáneo de las pantallas se integra perfectamente con la estética de cualquier espacio comercial, haciendo que la tecnología sea una extensión natural del entorno.



Impacto comercial digital

Incremento del tráfico

Atraen a más visitantes, aumentando las oportunidades de ventas.

Promoción inmediata:

Permiten actualizaciones rápidas y gestionadas de forma remota, mejorando la percepción de marca.

Generación de ventas:

Captan la atención y proporcionan información relevante instantáneamente, lo que se traduce en un incremento de las ventas.

Poder de detención:

La calidad visual y la interactividad de las pantallas aumentan el tiempo de permanencia en el punto de venta.



04 Mercados



Corporativo



Gubernamental



Educación



Retail

05 Nuestros clientes



UNIDAD EDUCATIVA SAN LUIS GONZAGA





Smartco

Diseñando experiencias a través de AVC Profesional

Síguenos

